

Refroidisseur à eau par cloches

Le module de refroidissement le plus rapide

Deux cloches en aluminium sont refroidies par de l'eau réfrigérée et placées par l'intermédiaire de douilles sur la partie avant du porte-outil, temps de refroidissement environ 1 minute.

Il y a 2 supports de rangement pour cloches et 6 supports de rangement pour douilles. Remarque : si nécessaire, un poste de refroidissement pour recevoir un flasque à ailettes ou une bague support peut être créé par l'utilisateur sur le bâti du refroidisseur à eau, en déplaçant le support de cloche de gauche derrière celui de droite (2 porte-outils peuvent être refroidis simultanément par les deux cloches, par exemple lors de l'usage d'un monoposte).

L'unité de réfrigération peut être rangée à côté du module de refroidissement.

Un manuel d'utilisation est fourni.

Branchements : 230 V monophasé / Cordon secteur (2 phases + terre) fourni.

Accessoires : douilles pour refroidissement par cloches

Nécessaires pour extraire la chaleur de la partie avant du porte-outil en direction de la cloche de refroidissement à eau réfrigérée.

Pour choisir les tailles de douilles adaptées aux porte-outils à frotter type 5803, 5801 ou 5800, voir pages produits.

3 pastilles de traitement de l'eau font partie du contenu de livraison.

Le traitement nécessite 3 pastilles (à la fois) tous les 6 mois.

Des lots de 12 pastilles sont disponibles en tant que pièces de rechange (ZFAP01).



Pour les porte-outils à frotter, voir catalogue EPB Systèmes d'attachements, inclus dans le Machining Navigator Seco.

